

A large, white industrial filling machine with multiple compartments and viewing windows, situated in a factory setting. The machine has a control panel with a screen and buttons. The floor is made of metal grates.

SMB

ABFÜLLANLAGEN

FÜR JEDE ANFORDERUNG DAS RICHTIGE SYSTEM

Alles aus einer Hand – von der
halbautomatischen manuellen Abfüllung
bis zur vollautomatischen Systemlösung.

Abfüllanlagen von SMB International: Die Allrounder

Mit Sicherheit gut für alle pumpfähigen Flüssigkeiten: Unsere Abfüllanlagen entsprechen den höchsten Anforderungen und gewährleisten extrem hohe Betriebssicherheit. Wir bieten Ihnen voll- und halbautomatische Anlagen zum stationären oder mobilen Einsatz.

Jede Anlage wird bei uns individuell konfiguriert – ganz nach Ihren Wünschen, passgenau ausgerichtet an Produkt und Einsatzzweck. Dabei berücksichtigen wir bereits bestehende Systeme und Komponenten ebenso wie bewährte innerbetriebliche Abläufe.

Für die Abfüllung von Food & Pharmaprodukten können wir unsere Kabinen als Reinraum ausführen. Toxische Produkte werden in Anlagen mit gekapselten Kabinen, also mit Kabinen- und Spundabsaugung abgefüllt.

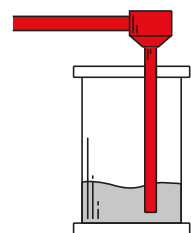


Standard bei allen SMB-Anlagen: einfache Bedienung dank klarer und übersichtlicher Bedienstruktur



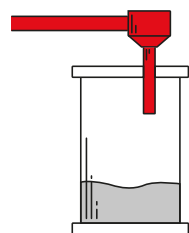
Rückansicht einer gekapselten, GMP-konformen Abfüllanlage inklusive aktivem Belüftungs- und HVAC-System

Für jedes Produkt das passende Füllverfahren



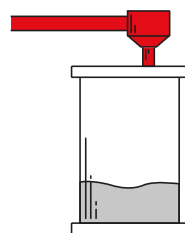
Unterspiegel-Abfüllung

Anwendung: stark schäumende, gasende und schonend zu behandelnde Produkte wie zum Beispiel Reinigungsmittel und Holzimprägnierungen



Unterspund-Abfüllung

Anwendung: nicht schäumende und dünnflüssige Produkte wie zum Beispiel Säuren, Laugen, Speiseöle und Lösungsmittel

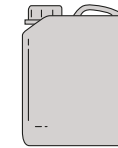


Überspiegel-Abfüllung

Anwendung: nicht schäumende Produkte wie zum Beispiel Farben, Spachtelmassen und Schmierfette

Die unterschiedlichen Füllverfahren sind in allen Anlagentypen einsetzbar.

Anlagentypen & Funktionen auf einen Blick



Kanister

Mittlere bis hohe Leistung

Halbautomatisch
abfüllen

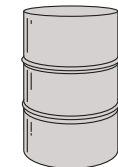


Gebinde-Füllsäule Kanister

Vollautomatisch
öffnen | abfüllen | verschließen



Kanister-Abfüllanlage



Fass

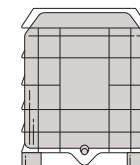
Mittlere bis hohe Leistung



Gebinde-Füllsäule Fässer



Fass-Abfüllanlage



Palette/Container

Geringe bis mittlere Leistung



Gebinde Füllgelenkarm



Paletten-/IBC-Abfüllanlage (Portal/Koordinaten)

Zusätzliche optionale Funktionen

- Inertisierung
- Probenahme
- Gebinde-Entleerung
- Versiegelung

- Überdruckverschraubung
- Dichtigkeitsprüfung
- ERP-Anbindung
- Kabinenabsaugung
- Klimatisierung

Alle Anlagentypen ...

lieferbar in GMP/FDA-Ausführung | ATEX-Ausführung | Edelstahlausführung
kombinierbar mit Fördertechnik Gebinde/Palette | Depalettierer/Palettierer
| Etikettierung | Ladungssicherung

Die Experten für Intralogistik

Führend bei der Planung, Entwicklung und Herstellung maßgeschneiderter Systeme und Anlagen

Dank unseres hohen Eigenfertigungs-Anteils können wir auch umfangreiche Projekte wie die Errichtung einer kompletten Fabrik schnell, gezielt und mit gleichbleibend hoher Qualität realisieren – und das weltweit. Die eigene Konstruktion und Produktion sowie die Programmierung mit Softwarelösungen bilden die Grundlage für unsere hohe

Fertigungstiefe, mit der wir Individualität, Qualität und Zuverlässigkeit gewährleisten. Unsere Serviceteams arbeiten national und international an umfangreichen bestehenden Systemen und Anlagen. Unser weltweit operierendes Vertriebsnetz sorgt für eine schnelle und zielführende Information und Koordination.



Lagersysteme, Palettierer, Fördertechnik und Abfüllanlagen aus einer Hand



SMB International GmbH
Friedrich-List-Straße 3-7
25451 Quickborn
Tel +49 4106/123 88-0
info@smb-group.de
www.smb-international.de