

A photograph of an automated truck shuttle (T4) by SMB operating in a high-bay warehouse. The shuttle is red and white, moving along a track between tall metal shelving units. A large pallet is visible on the shuttle. The SMB logo is in the top right corner.

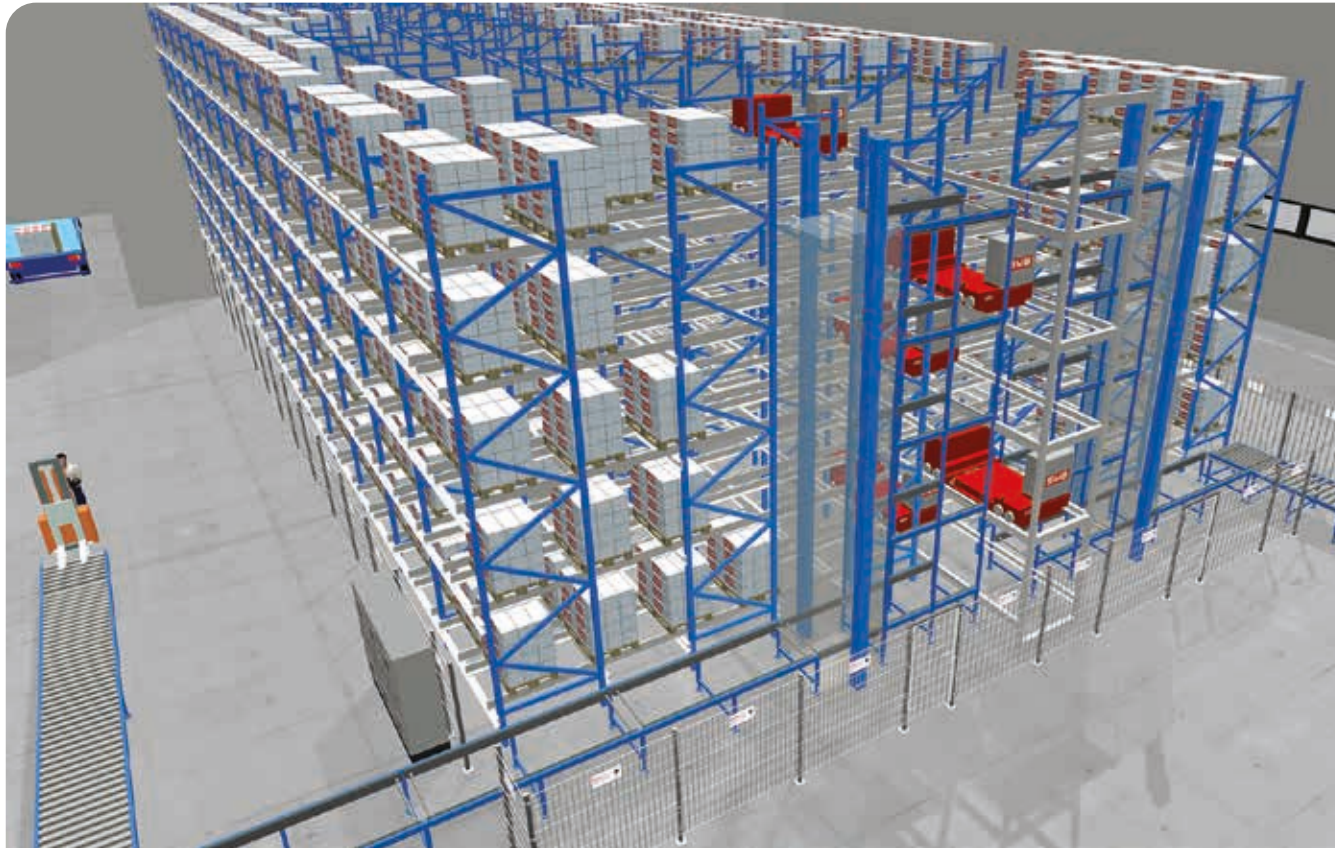
SMB

KOMPAKTLAGER

PALETTIERUNG, FÖRDERUNG, LAGERUNG UND VERLADUNG

Automatisierte Truck-Shuttle-Lagersysteme mit
größter Raumnutzung auf kleinster Grundfläche

Leistungstark und betriebssicher



Das vollautomatische SMB-Kompaktlager: zeitgleiche Ein- und Auslagerung auf jeder Ebene

Die Grundidee des SMB-Kompaktlagers: je ein fest zugeordnetes Truck-Shuttle-System pro Ebene

Vertikalförderer verteilen die Lagerpaletten in die Lagerebenen und erreichen so höchste Redundanz und Systemleistung – bei vier Trucks schnell bis zu 140 Spiele/h. Um höhere Lagerleistungen zu ermöglichen, ist zudem die Bedienung von einer Lagerebene mit zwei Truck-Shuttle-Systemen möglich.

Gefahren aktiv vermeiden und Service-Einsätze optimal vorbereiten

SMB-Kompaktlager sorgen für Sicherheit auf allen Ebenen: Durch den Verzicht auf Akkus und Power Caps im Truck-Shuttle-System verringert sich die Brandlast erheblich. Außerdem ist so ein echter 24/7-Betrieb auch unter Tiefkühlbedingungen möglich. Die einzelnen Lagerebenen sind separat abschaltbar – dies gewährleistet im Service- und Wartungsfall einen sicheren Zugang, bei gleichzeitigem Weiterbetrieb der restlichen Ebenen.



- 1500 kg Standard Paletten-Gewicht
- 25–35 Einzelspiele/h pro Lagerebene und Truck-Shuttle
- 50–120 Paletten/h pro Vertikalförderer
- 3 m/s Geschwindigkeit Hauptfahrgasse
- 0,5 m/s Geschwindigkeit Kanal
- **Permanente Stromversorgung** über Stromschienen (Trucks) und Schleppkabel (Shuttle)
- **Mechanischer Antrieb** der Hub-Einrichtung
- **Kühl- und Tiefkühlvariante** verfügbar

Ressourcensparend und energieeffizient

Hohe Effizienz in allen Bereichen

Dank ihrer geringen Bodenlast sind SMB-Kompaktlager für den Einbau in bereits bestehende Hallen sowie Geschossebenen geeignet – als kompletter Neubau können sie auch als Inhouse- oder Silo-lager realisiert werden. Durch den kompakten Lageraufbau wird eine Raumnutzung von bis zu 95 Prozent erreicht.

Die leichten Regalbediengeräte in den Ebenen sorgen für eine hohe Energieeffizienz gegenüber anderen Systemen: Bei der Ein- oder Auslagerung be-

trägt der elektrische Verbrauch lediglich 0,02 kWh je Spiel. Auch im dauerhaften 24h-Betrieb und unter Tiefkühlbedingungen werden alle Ansprüche an Effizienz und Verlässlichkeit erfüllt.

Optimierter Materialfluss

Das eigene Verwaltungssystem bietet hohe Flexibilität durch die Anbindung an alle gängigen ERP-Systeme. Die SMB-Schnittstelle ist in der Basis gut standardisiert und kann optional kundenbezogen modifiziert werden. Die Maschinensteuerung ist als reine Siemens-Anlagensteuerung ausgeführt.

Unsere Leistungen für eine schnelle und sichere Inbetriebnahme

- ✓ Analyse der Lagerdaten
- ✓ Erarbeitung eines Konzepts
- ✓ Digitale Simulation
- ✓ Lieferung einer schlüsselfertigen Gesamtlösung
- ✓ Individuelle Service- und Wartungspakete 24/7



SMB Kompaktlager: immer erste Wahl



Bedienung

Hohe Flexibilität und einfache Anbindung durch das anwenderfreundliche Kompaktlager-verwaltungssystem.



Wartung

Sicherer Zugang für Kontrollen, vorbeugende Wartung und die schnelle Störungsbeseitigung (24/7) im Truck-Shuttle-Kanal.



Brandschutz

Sprinklertechnik ist leicht integrierbar. Alternativ bietet sich ein Brandvermeidungssystem mittels Sauerstoffreduktion an.

Die Experten für Intralogistik

Führend bei der Planung, Entwicklung und Herstellung maßgeschneiderter Systeme und Anlagen

Dank unseres hohen Eigenfertigungs-Anteils können wir auch umfangreiche Projekte wie die Errichtung einer kompletten Fabrik schnell, gezielt und mit gleichbleibend hoher Qualität realisieren – und das weltweit. Die eigene Konstruktion und Produktion sowie die Programmierung mit Softwarelösungen bilden die Grundlage für unsere hohe

Fertigungstiefe, mit der wir Individualität, Qualität und Zuverlässigkeit gewährleisten. Unsere Serviceteams arbeiten national und international an umfangreichen bestehenden Systemen und Anlagen. Unser weltweit operierendes Vertriebsnetz sorgt für eine schnelle und zielführende Information und Koordination.



Lagersysteme, Palettierer, Fördertechnik und Abfüllanlagen aus einer Hand



SMB International GmbH
Friedrich-List-Straße 3-7
25451 Quickborn
Tel +49 4106/123 88-0
info@smb-group.de
www.smb-international.de