



Paletten Shuttle Systeme **CAPtriever (Truck-Shuttle)**



Die neue Generation der bewährten Truck-Shuttle-Technologie:

Der CAPtriever ist ein schienengebundenes und kabelloses Paletten-Truck-Shuttle-System mit WLAN-Modulen und 48V-Superkondensatoren.

Neue Freiheiten in der Paletten-Lagerhaltung mit dem Paletten-Shuttle-System von SMB

Der modifizierte CAPtriever-Truck beschleunigt in der Hauptgasse auf bis zu 3 Meter pro Sekunde. Modernste Antriebstechnik von SEW und ein geringeres Fahrzeuggewicht bei Einzelgeräten sorgen für hohe Energieeffizienz und sehr niedrigen Stromverbrauch.

Die Energieversorgung der Shuttles ist kabellos: Die Paletten gleiten, angetrieben von Superkondensatoren, mit einer Geschwindigkeit von einem Meter pro Sekunde in die Lagerkanäle.



Alle Vorteile auf einen Blick



Superkondensatoren

Schnellere Ladezeiten
Hohe Lebensdauer
Hohe Leistungsdichte
Rekuperation bei den Shuttle-Systemen möglich



Ideal für Lebensmittel

Verschleißarme Zahnriemen
Getriebe mit H1-Öl
Gute Reinigung möglich
Tiefkühl geeignet



Skalierbarkeit

Wird die Leistung mit einem Shuttle nicht erreicht, können weitere Shuttles mit einem Truck bedient werden



Effizienz

Geringes Fahrzeuggewicht, verbunden mit hoher Nutzlast und der Shuttle-Steuerung per WLAN
Hohe Eigensicherheit



Paletten Shuttle Systeme CAPtriever (Truck-Shuttle)

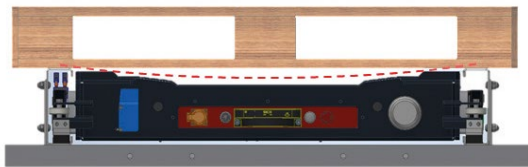


Geringes Brandentstehungsrisiko

PowerCaps (Superkondensatoren) gelten als eine sehr sichere Lösung zur Energiespeicherung, da sie im Gegensatz zu Lithium-Ionen-Akkus die Energie elektrostatisch und nicht chemisch speichern. Das Brandentstehungsrisiko bei PowerCaps ist daher in der Regel sehr gering bis beinahe unwahrscheinlich.

Kabelloses Paletten-Shuttle-System

Das automatische Palettenlager von SMB nutzt die CAPtriever optimal für die mehrfachtiefe Einlagerung in Kanallagern. Die per WLAN gesteuerten Shuttles transportieren Euro-, Industrie- und Fasspaletten bis 1.500 kg und ermöglichen Lagerkapazitäten von bis zu 100.000 Stellplätzen sowie Kanaltiefen bis 25 Meter.



Dank modularer Anpassungen lassen sich die Systeme flexibel in Hochregal- und Kompaktlagern einsetzen. Bei geringen Leistungsanforderungen können Lager-ebenen zusammengelegt werden. SMB setzt dabei auf den CAPtriever-Truck, einen Lift, wodurch wieder neue Freiheitsgrade der Lagersysteme geschaffen werden.



Lagerlogistik leicht gemacht

Das SMB-Lagerverwaltungssystem verwaltet das Lagerabbild, setzt Strategien um und berücksichtigt dabei Paletten- und Lagerparameter. Der Materialfluss-rechner berechnet optimale Transportwege und steuert diese per SPS. SMB stellt die Schnittstelle zum ERP-System des Kunden bereit und setzt die Informationen intern um. Anpassungen der Software an spezifische Logistikanforderungen sind immer möglich.



Jetzt Angebot einholen!

Mehr erfahren und persönliches Angebot direkt auf unserer Website anfordern!

Technische Daten CAPtriever (Truck-Shuttle)

Energieversorgung

Energieübertragung	Ladekontakte
Energiespeicherung	Superkondensator (48 V)

Datenverbindung

WLAN / Wireless

Sicherheit

Hinderniserkennung	Beidseitige Sicherheitsscanner
Betätigungselemente	Beidseitige Not-Halt-Taster
Positionserfassung	Sicheres Messrad
Palettenerkennung	Beidseitig Lichttaster

Antriebstechnik

Motoren	Synchrone Servomotoren
Getriebe	mit lebensmitteltauglichem H1-Öl

Anzahl der Räder

8 (davon angetrieben 4)

Anzeigenelemente

Beidseitige Statusleuchten

Eigengewicht

300 kg

Maximale Nutzlast

1.500 kg

Palettenmaße

1.200 x 800 mm
1.200 x 1.000 mm
1.200 x 1.200 mm

Max. Palettendurchhang

35 mm

Fahrgeschwindigkeit

mit Last	0,75 m/s
ohne Last	1,00 m/s

Hub

30 mm

Hubzeit

2 s

Max. Kanaltiefe

25 m

Betriebstemperatur

+4 °C bis 40 °C

TK (auf Anfrage)

bis -28 °C