



Paletten Shuttle Systeme **CAPtriever (Truck-Shuttle)**

SMB



Neue Freiheiten in der Paletten-Lagerhaltung mit dem Paletten-Shuttle-System von SMB

Der modifizierte CAPtriever-Truck beschleunigt in der Hauptgasse auf bis zu 3 Meter pro Sekunde. Modernste Antriebstechnik von SEW und ein geringeres Fahrzeuggewicht bei Einzelgeräten sorgen für hohe Energieeffizienz und sehr niedrigen Stromverbrauch.

Die Energieversorgung der Shuttles ist kabellos: Die Paletten gleiten, angetrieben von Superkondensatoren, mit einer Geschwindigkeit von einem Meter pro Sekunde in die Lagerkanäle.

Die neue Generation der bewährten Truck-Shuttle-Technologie:

Der CAPtriever ist ein schienengebundenes und kabelloses Paletten-Truck-Shuttle-System mit WLAN-Modulen und 48V-Superkondensatoren.



Alle Vorteile auf einen Blick



Super-kondensatoren

Schnellere Ladezeiten
Hohe Lebensdauer
Hohe Leistungsdichte
Rekuperation bei den
Shuttlesystemen möglich



Ideal für Lebensmittel

Verschleißarme
Zahnriemen
Getriebe mit H1-Öl
Gute Reinigung möglich
Tiefkühl geeignet



Skalierbarkeit

Wird die Leistung mit
einem Shuttle nicht
erreicht, können weitere
Shuttles mit einem Truck
bedient werden



Effizienz

Geringes
Fahrzeuggewicht,
verbunden mit hoher
Nutzlast und der Shuttle-
Steuerung per WLAN
Hohe Eigensicherheit



Geringes Brandentstehungsrisiko

PowerCaps (Superkondensatoren) gelten als eine sehr sichere Lösung zur Energiespeicherung, da sie im Gegensatz zu Lithium-Ionen-Akkus die Energie elektrostatisch und nicht chemisch speichern. Das Brandentstehungsrisiko bei PowerCaps ist daher in der Regel sehr gering bis beinah unwahrscheinlich.

Kabelloses Paletten-Shuttle-System

Das automatische Palettenlager von SMB nutzt die CAPtriever optimal für die mehrfachtiefen Einlagerung in Kanallagern. Die per WLAN gesteuerten Shuttles transportieren Euro-, Industrie- und Fasspaletten bis 1.500 kg und ermöglichen Lagerkapazitäten von bis zu 100.000 Stellplätzen sowie Kanaltiefen bis 25 Meter.



Dank modularer Anpassungen lassen sich die Systeme flexibel in Hochregal- und Kompaktlagern einsetzen. Bei geringen Leistungsanforderungen können Lagerebenen zusammengelegt werden. SMB setzt dabei auf den CAPtriever-Truck, einen Lift, wodurch wieder neue Freiheitsgrade der Lagersysteme geschaffen werden.

Technische Daten

CAPtriever (Truck-Shuttle)

Energieversorgung

Energieübertragung	Ladekontakte
Energiespeicherung	Superkondensator (48 V)

Datenverbindung

Datenverbindung	WLAN / Wireless
-----------------	-----------------

Sicherheit

Hinderniserkennung	Beidseitige Sicherheitsscanner
Betätigungsselemente	Beidseitige Not-Halt-Taster
Positionserfassung	Sicheres Messrad
Palettenerkennung	Beidseitig Lichttaster

Antriebstechnik

Motoren	Synchrone Servomotoren
Getriebe	mit lebensmittelzugelassenem H1-Öl

Anzahl der Räder

Anzahl der Räder	8 (davon angetrieben 4)
------------------	-------------------------

Anzeigenelemente

Anzeigenelemente	Beidseitige Statusleuchten
------------------	----------------------------

Eigengewicht

Eigengewicht	300 kg
--------------	--------



Lagerlogistik leicht gemacht

Das SMB-Lagerverwaltungssystem verwaltet das Lagerabbild, setzt Strategien um und berücksichtigt dabei Paletten- und Lagerparameter. Der Materialflussrechner berechnet optimale Transportwege und steuert diese per SPS. SMB stellt die Schnittstelle zum ERP-System des Kunden bereit und setzt die Informationen intern um. Anpassungen der Software an spezifische Logistikanforderungen sind immer möglich.



Jetzt Angebot einholen!

Mehr erfahren und persönliches Angebot direkt auf unserer Website anfordern!